

Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
(ПАО «Славнефть-ЯНОС»)

СОГЛАСОВАНО

Исполняющий обязанности
заместителя генерального
директора по капитальному
строительству
ПАО «Славнефть-ЯНОС»


А.Ф. Голдобин
« 06 ИЮН 2024 » 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ПАО «Славнефть-ЯНОС»


Н.Н. Вахромов
« 07 ИЮН 2024 » 2024 г.

Дата введения в действие:
« 17 ИЮН 2024 » 2024 г.

**ИЗМЕНЕНИЕ № 1
В ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ № ОПТО-2**

**«По поставке центробежных насосных агрегатов для
потребностей ПАО «Славнефть-ЯНОС» в области
капитального строительства и технического
первооружения»**

г. Ярославль
2024

Обоснование внесения изменений:

1. Приказ от 26.04.2024 № 261 «О применении стандартов АНО «ИНТИ».

Изменения вносятся в соответствии с таблицей:

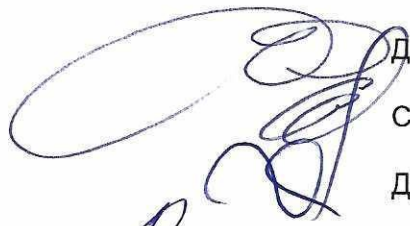
| Номер страницы | Место изменения | Старая редакция | Новая редакция | Обоснование |
|----------------|---|--|--|---|
| Стр. 5 | 4. Документы при рассмотрении запроса на поставку | 3 4.1. Если не оговорено иное, при рассмотрении запроса на поставку центробежного насосного агрегата необходимо руководствоваться следующими документами: • Технические регламенты таможенного союза, ГОСТы, СНИПы, нормы, правила и законы Российской Федерации, настоящие технические решения. • Международные нормы и стандарты для иностранных поставщиков – по API Стандарт 610. | 4 4.1. Если не оговорено иное, при рассмотрении запроса на поставку центробежного насосного агрегата необходимо руководствоваться следующими документами: • Технические регламенты таможенного союза, ГОСТы, СНИПы, нормы, правила и законы Российской Федерации, настоящие технические решения. • Международные нормы и стандарты для иностранных поставщиков – по API Стандарт 610 и СТО ИНТИ S.10.1-2020. Запрос на техническое предложение, опросные листы и все приложения к запросу. | 5 Приказ от 26.04.2024 № 261 «О применении стандартов АНО «ИНТИ» |
| Стр. 5 | 5. Технические решения | 5.3. Насос поставляется с ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015 или по ASME B16.5 (присоединительные размеры шеек фланцев указываются в ЗТП, ОП), с крепежными деталями и прокладками для всех фланцевых соединений. Ответные фланцы должны быть изготовлены из поковок IV гр. (с учетом требований ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25054-81 и табл. А2 ГОСТ 32569-2013). | 5.3. Насос поставляется с ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015 или по ASME B16.5 (присоединительные размеры шеек фланцев указываются в ЗТП, ОП) и СТО ИНТИ S.20.13-2023, с крепежными деталями и прокладками для всех фланцевых соединений. Ответные фланцы должны быть изготовлены из поковок IV гр. (с учетом требований ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25054-81 и табл. А2 ГОСТ 32569-2013). | Приказ от 26.04.2024 № 261 «О применении стандартов АНО «ИНТИ» |

| Номер страницы | Место изменения | Старая редакция | Новая редакция | Обоснование |
|----------------|------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Стр. 6 | 5. Технические решения | <p>5.5. При выборе класса материалов насоса и материалов деталей насоса необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 32601-2013 (приложения Ж и И) или API 610 (приложения G и H), если иное не указано в заказной документации.</p> <p>Для деталей насосов, эксплуатирующихся в среде влажного сероводорода, должны соблюдаться требования NACE MR 0103.</p> | <p>5.5. При выборе класса материалов насоса и материалов деталей насоса необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 32601-2013 (приложения Ж и И) или API 610 (приложения G и H) и СТО ИНТИ S.10.1-2020, если иное не указано в заказной документации.</p> <p>Для деталей насосов, эксплуатирующихся в среде влажного сероводорода, должны соблюдаться требования NACE MR 0103 и СТО ИНТИ S.00.3-2023.</p> | Приказ от 26.04.2024 № 261 «О применении стандартов АНО «ИНТИ» |
| Стр. 6 | 5. Технические решения | <p>5.6. Корпуса подшипников, несущие покрытия корпусов подшипников и траверсы между корпусами или крышками насосов и корпусами подшипников должны быть стальными. Опоры приводов вертикальных насосов, в которых для поддержания валов используются упорные подшипники, должны быть стальными (ГОСТ 32601-2013 п. 6.12.1.15 или API 610).</p> | <p>5.6. Корпуса подшипников, несущие покрытия корпусов подшипников и траверсы между корпусами или крышками насосов и корпусами подшипников должны быть стальными. Опоры приводов вертикальных насосов, в которых для поддержания валов используются упорные подшипники, должны быть стальными (ГОСТ 32601-2013 п. 6.12.1.15 или API 610 и СТО ИНТИ S.10.1-2020).</p> | Приказ от 26.04.2024 № 261 «О применении стандартов АНО «ИНТИ» |
| Стр. 7 | 5. Технические решения | <p>5.16. Насосы должны комплектоваться торцовыми уплотнениями АО «ТРЭМ Инжиниринг» или ООО «НПЦ "АНОД" из унифицированного стандартного типа-ряда по диаметру вала (40, 50, 60, 70, 80, 90 и т.д.). Торцовые уплотнения и схема промывки предторцевой камеры должны соответствовать API 682 / ISO 21049 / ГОСТ 32600-2013.</p> | <p>5.16. Насосы должны комплектоваться торцовыми уплотнениями АО «ТРЭМ Инжиниринг» или ООО «НПЦ "АНОД" из унифицированного стандартного типа-ряда по диаметру вала (40, 50, 60, 70, 80, 90 и т.д.). Торцовые уплотнения и схема промывки предторцевой камеры должны соответствовать API 682 / ISO 21049 / ГОСТ 32600-2013 и СТО ИНТИ S.10.1-2020, СТО-ИНТИ S.10.2-2023.</p> | Приказ от 26.04.2024 № 261 «О применении стандартов АНО «ИНТИ» |

| Номер страницы | Место изменения | Старая редакция | Новая редакция | Обоснование |
|----------------|------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Стр. 8 | 5. Технические решения | <p>5.24. Установочная мощность электродвигателя должна приниматься с учетом коэффициента запаса мощности. Для различных мощностей должны применяться следующие коэффициенты запаса согласно ГОСТ 32601-2013 или API 610</p> | <p>5.24. Установочная мощность электродвигателя должна приниматься с учетом коэффициента запаса мощности. Для различных мощностей должны применяться следующие коэффициенты запаса согласно ГОСТ 32601-2013 или API 610 и СТО ИНТИ S.10.1-2020.</p> | <p>Приказ от 26.04.2024 № 261 «О применении АНО стандартов «ИНТИ»</p> |

Лист согласования документа
ИЗМЕНЕНИЕ № 1 В ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ № ОПТО-2
«По поставке центробежных насосных агрегатов для потребностей
ПАО «Славнефть-ЯНОС» в области капитального строительства и технического
первооружения»

Главный метролог



Д.М. Веденеев

Главный энергетик

С.Л. Егоров

Главный механик

Д.П. Кучин

Начальник управления технического надзора и
промышленной безопасности



А.В. Лозинский

Начальник управления инженерного сопровождения

С.Н. Пашкин

Начальник управления проектно-конструкторского
обеспечения



Е.В. Борисова

Начальник отдела проектно-технического обеспечения



А.Ю. Белов



С.Ю. Харитонов